

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 25/19.

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Kineta (podstawa studzienki) z polipropylenu (PP).
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**
Kineta 315,
Kinety przelotowe - DN/ID 315/160;
Kinety zbiorcze - DN/ID 315/160.
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Kinety (podstawa studzienki) kanalizacyjne niewłazowe z polipropylenu (PP) przeznaczone są do zastosowania w systemach kanalizacji bezciśnieniowej ułożonej w gruncie, w pasie drogowym (pod jezdnią i poza jezdnią) lub w innych terenach wykorzystywanych do celów inżynierii komunikacyjnej. Podstawę stanowi kineta z polipropylenu (PP) wytwarzane metodą wtrysku, do podziemnych, bezciśnieniowych systemów przewodowych z polipropylenu (PP) do odwadniania i kanalizacji, o średnicach rury wznoszącej (trzon wznoszący), 355/315 z PP falistej, rury teleskopowej DN/OD 315 litej, o sztywności obwodowej SN2 lub wyższej.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45.
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45.
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
nie dotyczy.
6. **Krajowy system stosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**
4
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
7a.
 1. Norma PN-EN 13598-1:2011 i 2:2016-09 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE). Część I. Specyfikacja techniczna kształtek pomocniczych wraz z płytkami studzienkami inspekcyjnymi. Część 2: Specyfikacje studzienek włazowych i inspekcyjnych**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:**
nie dotyczy.
- 7b. **Krajowa ocena techniczna:**
nie dotyczy.
- Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:**
nie dotyczy.
- Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:**
nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań.	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Materiał pierwotny kinety PP.	Materiał podstawy spełnia wymagania normy w Tabelcy 1. tj. EN 1852-1, spełniający dodatkowe wymagania 1000 h. badania trwałości podane w Tabelcy 1 i Tabelcy A.1.	zgodna za załącznikiem A zgodnie z PN-EN 13598-2. Tablica A.1 parametry badania, tablica A.2
2. Wygląd zewnętrzny kształtki kinety PP.	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne kinety oglądane nieuzbrojonym okiem są gładkie, czyste i pozbawione wad, które mogłyby uniemożliwić potwierdzenia zgodności z niniejszą normą.	zgodnie z PN-EN 13598-2:2016-09, pkt 5.1.
3. Barwa.	Kineta posiada barwę zbliżoną do barwy pomarańczowo-brązowej (w przybliżeniu RAL 8023).	zgodnie z PN-EN 13598-2:2016-09 pkt 5.2.
4. Cechy geometryczne.	Podstawę stanowi kineta w rozmiarach: przelotowe - DN/ID 315/160; zbiorcze - DN/ID 315/160.	zgodne z rozdziałem 6 normy PN-EN 13598-2:2016-09, wszystkie wymiary wyznaczone zgodnie z EN-ISO 3126, cechy geometryczne studzienki zgodne z EN 476.
5. Wymagania dotyczące podstawy.	Brak zapadnięcia i pęknięć. Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściegowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H = 4,5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C, Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2:2016-09.
6. Właściwości mechaniczne podstawy - spójność konstrukcyjna.	Brak zapadnięć lub pęknięć. Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściekowego lub dla konstrukcji o podwójnej ścianie mniejsze niż początkowa szczelina między podstawą a dnem kanału przepływowego. Odkształcenie poziome W przewidywane dla 50 lat $\leq 10\%$ zewnętrznej średnicy rury d głównego kanału ściekowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H = 4,5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C. Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2:2016-09 rozdziałem 7, tablica 3.
7. Właściwości mechaniczne - odporność na uderzenia metodą zrzutu.	Brak pęknięć i innych uszkodzeń wpływających na działanie podstawy. Brak pęknięć i innych uszkodzeń. Wysokość spadku – 500mm, miejsce uderzenia – najniższy punkt, temperatura badania, T – (-10 \pm 2) °C.	zgodnie z PN-EN13598 – 2: 2016-09 rozdziałem 7, tablica 3.
8. Szczelność połączeń z elastomerowymi pierścieniami uszczelniającymi dla połączeń.	Brak przecieków. Ciśnienie wody 0,05 bar, brak przecieków, ciśnienie wody 0,5 bar, $\leq -0,27$ bar, ciśnienie powietrza -0,3 bar, Temperatura (23 \pm 5) °C, Odkształcenie bosego końca rury $\geq 10\%$, Odkształcenie kielicha $\geq 5\%$, Odchylenie katowe dla: $d_e \leq 315 - 2^\circ$, $315 < d_e \leq 630 - 1,5^\circ$, $630 < d_e - 1^\circ$.	zgodnie PN-EN13598 – 2:2016, tablica 6.



9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Wiktor Kupraszewicz - Specjalista ds. Jakości

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(M.p.)

 **PROFIL®**
WYTWÓRNIA PROFILI BUDOWLANYCH Z PVC
Spółka z o.o. z siedzibą w Piłce
64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45
tel. (067) 215-91-00, fax 215-91-20
NIP 764-21-00-379

Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC
PROFIL Sp. z o.o.

Specjalista ds. Jakości

Dr inż. Wiktor Kupraszewicz

Piła, dn. 01.11.2019r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

.....
(imię i nazwisko osoby upoważnionej)