

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 15/17.

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**
Studzienki kanalizacyjne, niewłazowe z polipropylenu (PP) i poli(chlorku winylu) (PVC-U).
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**
Studzienki PR 425, PR 450 :przelotowe – PR425/160; PR425/200; PR425/200, PR425/250, PR425/315, PR425/400, PR450/200PP, PR450/300PP.
zbiorcze - PR425/160; PR425/200; PR425/250; PR425/315, PR425/400/315
PR425/400/400, 450/200PP/200, 450/300PP/200, 450/300PP/300PP.
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**
Studzienki kanalizacyjne niewłazowe z polipropylenu (PP) i poli(chlorku winylu) (PVC-U) przeznaczone są do zastosowania w systemach kanalizacji bezciśnieniowej ułożonej w gruncie, w pasie drogowym (pod jezdnią i poza jezdnią) lub w innych terenach wykorzystywanych do celów inżynierii komunikacyjnej. Podstawę stanowi kineta z polipropylenu (PP) wytwarzane metodą wtrysku, do podziemnych, bezciśnieniowych systemów przewodowych z polipropylenu (PP) do odwadniania i kanalizacji, w klasie sztywności SN-8 (S 11,2), o średnicach rury wznoszącej (trzon wznoszący), DN/ID 400 strukturalnej lub falistej DN/OD/ID 466/405 z PP i rury teleskopowej DN/OD 315 lub DN/OD 400 z PVC-U, o sztywności obwodowej SN2 do SN8.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45.
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45.
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**
nie dotyczy.
6. **Krajowy system stosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**
4
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
7a.
 1. Norma PN-EN 13598-1:2011 i 2:2016-09 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE). Część I. Specyfikacja techniczna kształtek pomocniczych wraz z płytkami studzienkami inspekcyjnymi. Część 2: Specyfikacje studzienek włazowych i inspekcyjnych
 2. Norma PN-EN 1852-1:2018-02, Systemy przewodów z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego do odwadniania i kanalizacji - polipropylen (PP).
 3. Norma PN-EN 13476-2 i 3:2018-05, Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego i bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE).**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:**
nie dotyczy.
- 7b. **Krajowa ocena techniczna:**
nie dotyczy.
- Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:**
nie dotyczy.
- Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:**
nie dotyczy.

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań.	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Materiał pierwotny PVC i PP.	Materiał podstawy spełnia wymagania jednej z Norm Europejskich wymienionych w Tabelcy 1. tj. EN 1852-1, EN 13476-2 i EN 13476-3, spełniający dodatkowe wymagania 1000 h badania trwałości podane w Tabelcy 2 i Tabelcy A.1. Trwałość materiałów stosowanych na określone konstrukcje podstaw zgodna za załącznikiem A normy PN-EN 13598-2. Tablica A.1 parametry badania, tablica A.2 oznaczenie właściwości materiałów.	
2. Części składowe studzienek.	Części składowe z tworzyw sztucznych, prefabrykowane lub inaczej wytworzone, mogą być użyte jako części składowe końcowego zestaw gdyż zostały wyprodukowane zgodnie z Normami Europejskimi.	zgodnie z PN-EN13598 – 2: 2016-09, tablica 1.
3. Wygląd zewnętrzny dla rur i kształtek z PVC-U, PP.	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne studzienek włączonych i inspekcyjnych oglądane nieuzbrojonym okiem są gładkie, czyste i pozbawione wad, które mogłyby uniemożliwić potwierdzenia zgodności z niniejszą normą. Końce rur lub bosych końców studzienek włączonych i inspekcyjnych są gładkie i obcięte prostopadle do ich osi i w strefie cięcia.	zgodny z pkt.2 niniejszej deklaracji.
4. Barwa.	Barwa elementów składowych studzienki posiada barwę zbliżoną do barwy pomarańczowo-brązowej (w przybliżeniu RAL 8023. Części składowe studzienek produkowane jako warstwowe, mają warstwy powierzchniowe zabarwione na wskroś.	
5. Cechy geometryczne.	Podstawę stanowi kineta w rozmiarach: przelotowe - PR425/160; PR425/200; PR425/200, PR425/250, PR425/315, PR425/400, PR450/200PP, PR450/300PP. zbiorcze - PR425/160; PR425/200; PR425/250; PR425/315, PR425/400/315 PR425/400/400, 450/200PP/200, 450/300PP/200, 450/300PP/300PP.	zgodne z rozdziałem 6 normy PN-EN 13598-2:2016-09, wszystkie wymiary wyznaczone zgodnie z EN-ISO 3126, cechy geometryczne studzienki zgodne z EN 476.
6. Wymagania dotyczące podstawy.	Brak zapadnięcia i pęknięć. Odształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściegowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H =5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C, Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2:2016-09.
7. Właściwości mechaniczne podstaw studzienek niewłączonych.	Brak przecieków. Wodoszczelność pomiędzy elementami towarzyszącymi elementami składowymi, czas badania 15 min, wynik studzienka wypełniona wodą do maksymalnej, zalecanej przez producenta głębokości lustra wody 5 m, Teleskop - wodoszczelność, brak przecieków, czas badania 15 min.	zgodne z rozdziałem 7, tablica 3.
8. Spójność konstrukcyjna.	Brak zapadnięcia i pęknięć. Odształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściegowego. Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H =5 m, Temperatura badania T (20 do 25) °C, Czas badania t ≥ 1000 h.	zgodnie z PN-EN13598 – 2: 2016-09.
9. Odporność na uderzenia (metoda rzutu) dla kształtek z PP.	Brak pęknięć i innych uszkodzeń. Wysokość spadku – 500mm, miejsce uderzenia – najbliższy punkt, temperatura badania, T – (-10 \pm 2) °C.	zgodna z PN-EN13598 – 2: 2016-09, tablica 3.
10. Sztywność obwodowa trzonu i teleskopu.	Sztywność obwodowa wg ISO 13268 ≥ 2 kN/m ² dla trzonu wznoszącego i teleskopu lub ≥ 4 kN/m ² lub ≥ 8 kN/m ² .	zgodna z PN-EN13598 – 2: 2016-09, tablica 4. Możliwość zastosowania trzonu wznoszącego i teleskopu o sztywnościach

		wyższych np. SN4 lub SN8. Większa sztywność jest konieczna w gruntach spoistych i na głębokościach większych niż 4 m zgodnie z 10.3 normy.
11. Szczelność połączeń z elastomerowymi pierścieniami uszczelniającymi dla połączeń.	Brak przecieków. Ciśnienie wody 0,05 bar, brak przecieków, ciśnienie wody 0,5 bar, $\leq -0,27$ bar, ciśnienie powietrza -0,3 bar, Temperatura $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$, Odkształcenie bosego końca rury $\geq 10\%$, Odkształcenie kielicha $\geq 5\%$, Odchylenie kątowe dla: $d_e \leq 315 - 2^\circ$, $315 < d_e \leq 630 - 1,5^\circ$, $630 < d_e - 1^\circ$.	zgodnie PN-EN13598 – 2:2016, tablica 6.
12. Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury.	Brak przecieków.	Parametry badania zgodne z EN 1055, Zgodne z EN 13598-1:2010.
13. Wytrzymałość na rozciąganie połączeń spawanych lub zgrzewanych.	Brak rozerwania w miejscu łączenia, Minimalna siła rozciągająca zgodna z tablicą 15,	zgodna z PN-EN 13476 – 2 i 3: 2018-05.
14. Odkształcenie pionowe.	Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5\%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściekowego, Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki H = 5 m, Temperatura badania T (20 do 25) $^\circ\text{C}$, Czas badania $t \geq 1000$ h.	zgodne z PN-EN 13598 – 2:2016-09.
15. Odporność chemiczna.	Informacje dotyczące odporności chemicznej takich materiałów jak PVC-U lub PP podano w ISO/TR 10358.	zgodnie z ISO/TR 10358
16. Odporność na ścieranie.	Rury i kształtki wchodzące w skład studzienki zgodne z pkt.1 niniejszej deklaracji są odporne na ścieranie. W szczególnych przypadkach ścieralność można oznaczać zgodnie z metodą badania podaną w EN 295-3.	zgodnie z EN 295-3
17. Chropowatość hydrauliczna.	Wewnętrzne powierzchnie rur i kształtek zgodnych z pkt.1 niniejszej deklaracji są gładkie hydraulicznie. Konstrukcja połączeń i kształtek zapewnia osiąganie dobrych parametrów hydraulicznych. Wartość bezwzględnej współczynnika chropowatości dla studzienek PROFIL wynosi $k=0,05$ mm. Współczynniki chropowatości (uwzględniające straty ciśnienia poprzez opór tarcia powierzchni rury w czasie przepływu turbulentnego) przyjęto dla przewodów określonych w pkt..1 z bocznymi dopływami i studzienkami rewizyjnymi $k=0,4$ mm (0,0004m), natomiast dla przewodów tranzytowych bez dopływów lecz z małą ilością studzienek przelotowych $k=0,25$ mm (0,00025m).	zgodnie z PKN-CEN/TS 15223:2011.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Wiktor Kupraszewicz - Specjalista ds. Jakości

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

 **PROFIL®**



PROFIL®

Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o. o.
NIP: 764-21-00-379



64-920 Piła
ul. Lutycka 45
tel. 067 215-91-00
fax. 067 215-91-20
www.profil.pila.pl

(M.p.)

 **PROFIL®**
WYTWÓRNIA PROFILI BUDOWLANYCH Z PVC
Spółka z o.o. z siedzibą w Piłe
64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45
tel. (067) 215-91-00, fax 215-91-20
NIP 764-21-00-379

Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC
PROFIL Sp. z o.o.

Specjalista ds. Jakości

Dr inż. Wiktor Kupraszewicz

Piła, dn. 01.05.2018r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

.....
(imię i nazwisko osoby upoważnionej)