

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 14/17.

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**  
Studzienki kanalizacyjne, niewłazowe z polipropylenu (PP) i poli(chlorku winylu) (PVC-U).
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**  
Podstawę stanowi kineta z polipropylenu (PP) wytwarzane metodą wtrysku, do podziemnych, bezciśnieniowych systemów przewodowych z polipropylenu (PP) do odwadniania i kanalizacji, w klasie sztywności SN-8 (S 11,2), o średnicach rury wznoszącej (trzon wznoszący), 355/315 z PP falistej lub trzonowej DN/OD 400, rury teleskopowej DN/OD 315 litej lub strukturalnej, o sztywności obwodowej SN2 do SN8, oraz konfiguracji kanałów:
  - przelotowe - DN/ID 300/160; 300/200; 400/160; 400/200, 400/250, 400/315, 400/400;
  - zbiorcze - DN/ID 300/160; 300/200; 400/160; 400/200, 400/250, 400/315, 400/400.Zwieńczenia wpustów ściekowych i włazy kanałowe w klasie A15, B 125, C 250, D 400.
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**  
Studzienki kanalizacyjne niewłazowe z polipropylenu (PP) i poli(chlorku winylu) (PVC-U) przeznaczone są do zastosowania w systemach kanalizacji bezciśnieniowej ułożonej w gruncie, w pasie drogowym (pod jezdnią i poza jezdnią) lub w innych terenach wykorzystywanych do celów inżynierii komunikacyjnej.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**  
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 Piła, ul. Lutycka 45.  
PROFiL Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Spółka z o.o., 64-920 Piła, ul. Lutycka 45.
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**  
nie dotyczy.
6. **Krajowy system stosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**  
4
7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**
  - 7a.
    1. Norma PN-EN 13598-1:2011 i 2:2009 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE). Część I. Specyfikacja techniczna kształtek pomocniczych wraz z płytkami studzienkami inspekcyjnymi. Część 2: Specyfikacje studzienek włazowych i niewłazowych instalowanych w obszarach ruchu kołowego głęboko pod ziemią
    2. Norma PN-EN 1852-1:2010, Systemy przewodów z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego do odwadniania i kanalizacji - polipropylen (PP).
    3. Norma PN-EN 13476-1:2008 i 3+A1: 2009 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego i bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE).
    4. Norma PN-EN 124:2000, Zwieńczenia wpustów i studzienek kanalizacyjnych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego -- Zasady konstrukcji, badania typu, znakowanie, sterowanie jakością.
  - Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:**  
nie dotyczy.
  - 7b. **Krajowa ocena techniczna:**  
nie dotyczy.

**Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:**  
nie dotyczy.

**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:**  
nie dotyczy.

**8. Deklarowane właściwości użytkowe:**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań.	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1. Materiał pierwotny PVC i PP.	Materiał podstawy spełniający wymagania jednej z Norm Europejskich wymienionych w Tabelcy 1. tj. EN 1852-1, EN 13476-2 i EN 13476-3, spełniający dodatkowe wymagania 1000 h badania trwałości podane w Tabelcy 2 i Tabelcy A.1. Trwałość materiałów stosowanych na określone konstrukcje podstaw zgodna za załącznikiem A normy PN-EN 13598-2. Tablica A.1 parametry badania, tablica A.2 oznaczenie właściwości materiałów.	
2. Części składowe studzienek.	Części składowe z tworzyw sztucznych, prefabrykowane lub inaczej wytworzone, mogą być użyte jako części składowe końcowego zestawu pod warunkiem, że zostały wyprodukowane zgodnie z Normami Europejskimi wymienionymi w Tabelcy 1. PN-EN 13598-2.	
3. Wygląd zewnętrzny dla rur i kształtek z PVC-U, PP.	Zgodny z pkt.2 niniejszej deklaracji	
4. Barwa.	Barwa elementów składowych studzienki posiada barwę zbliżoną do barwy pomarańczowo-brązowej (w przybliżeniu RAL 8023. Jeśli części składowe studzienek produkowane są jako warstwowe, to powinny mieć warstwy powierzchniowe zabarwione na wskroś. Może być użyta dowolna barwa.	<sup>1)</sup> Zgodnie z RAL 840-HR, Rejestr kolorów.
5. Cechy geometryczne.	zgodne z rozdziałem 6 normy PN-EN 13598-2, wszystkie wymiary wyznaczone zgodnie z EN-ISO 3126, cechy geometryczne studzienki zgodne z EN 476,	
6. Wymagania dodatkowe	Zwieńczenie studzienek wiazowych zgodne z normą EN 124.	
7. Wymagania dotyczące podstawy.	Wymagania dotyczące podstawy są zgodne z tablicą 2 normy PN-EN 13598-2, maksymalna głębokość wód gruntowych powyżej dna kanału przelotowego studzienki, H = 4 m. Maksymalna głębokość posadowienia studzienki do 6 m. Spójność konstrukcji podstawy zgodna z załącznikiem C, PN-EN 13598-2. Odporność na uderzenie podstawy studzienek zgodna z załącznikiem D, PN-EN 13598-2	
8. Właściwości mechaniczne podstaw studzienek niewiazowych.	Zgodne z rozdziałem 7, tablica 3, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki zgodna z pkt. 7. Zgodność z przeznaczeniem trzonów wznoszących i teleskopów studzienek niewiazowych, zgodne z tablicą 4. Trzon wznoszący wg tablicy 6, Wodoszczelność pomiędzy elementami towarzyszącymi elementami składowymi, brak przecieków, czas badania 15 min, wynik studzienka wypełniona wodą do maksymalnej, zalecanej przez producenta głębokości lustra wody 4 m, Teleskop - wodoszczelność, brak przecieków, czas badania 15 min, Stożek i części powierzchniowe wg danych określonych przez producenta stożków lub płyt odciążeniowych, PN-EN 14802:2007. Wymagania dla materiałów stosowanych na trzony wznoszące i stożki wg załącznika B wg PN-EN 13598-2, tablica B.1.	
9. Spójność konstrukcyjna.	Załącznik C wg PN-EN13598 – 2: 2009, Brak zapadnięcia i pęknięć.	
10. Odporność na uderzenia (metoda zrzutu) dla kształtek z PP.	Brak uszkodzeń. Temperatura badania – 0 °C, Wysokość spadku dla: d <sub>n</sub> = 110 mm – 1 000 mm, d <sub>n</sub> = 125 mm – 1 000 mm, d <sub>n</sub> = 160 mm – 500 mm,	

	$d_n = 200 \text{ mm} - 500 \text{ mm}$ , miejsce uderzenia – wlot kielicha, Zgodna z PN-EN1852 – 1: 2010.	
11. Sztywność obwodowa trzonu i teleskopu.	Dla trzonu wznoszącego i teleskopu: $\geq 2 \text{ kN/m}^2$ , Parametry badania zgodne z EN 14982,	Możliwość zastosowania trzonu wznoszącego i teleskopu o sztywnościach wyższych np. SN4 lub SN8. Większa sztywność może być konieczna w gruntach spoistych i na głębokościach większych niż 4 m zgodnie z 10.3 normy.
12. Szczelność połączeń z elastomerowymi pierścieniami uszczelniającymi dla połączeń.	Brak przecieków, ciśnienie wody 0,05 bar, brak przecieków, ciśnienie wody 0,5 bar, $\leq -0,27 \text{ bar}$ , ciśnienie powietrza $-0,3 \text{ bar}$ , Temperatura $(23 \pm 5) \text{ }^\circ\text{C}$ , Odkształcenie bosego końca rury $\geq 10\%$ , Odkształcenie kielicha $\geq 5 \%$ , Odchylenie kątowe dla: $d_e \leq 315 - 2^\circ$ , $315 < d_e \leq 630 - 1,5^\circ$ , $630 < d_e - 1^\circ$ , zgodnie PN-EN13598 – 2, tablica 6.	
13. Pierścienie uszczelniające.	Materiał, z jakiego został wykonany pierścień uszczelniający, powinien być zgodny odpowiednio z EN 681-1, EN 681-2, EN 681-3 lub EN 681-4, zgodnie z deklaracją właściwości użytkowych producenta pierścieni. Pierścień uszczelniający nie powinien mieć szkodliwego wpływu na właściwości części składowych oraz nie powinien powodować niezgodności zestawu do badań z wymaganiami użytkowymi podanymi w Rozdziale 9. Pierścienie uszczelniające mogą być zabezpieczone z użyciem elementów z materiałów innych niż dana studzienka włączona lub niewłączona, np. pierścienie typu Din Lock.	
14. Obciążalność stożka oraz części przypowierzchniowych.	Brak zapadnięcia, brak pęknięcia wg deklaracji dostawcy, Obciążenie badania dla klas zawarte w EN 14802:2005, Tablica 1 zgodna z PN-EN 13598 – 2: 2009.	
15. Zmiany w wyniku ogrzewania dla kształtek wtryskowych oraz elementy wtryskiwane z PVC.	Zgodne z rozdziałem 8 normy 13598 – 2 z tablicą 5, metoda A suszarka. Temperatura badania $(150 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$ ,	
16. Odporność na cykliczne działanie podwyższonej temperatury.	Brak przecieku, Parametry badania zgodne z EN 1055, Zgodne z tablicą 6.	
17. Wytrzymałość na rozciąganie połączeń spawanych lub zgrzewanych.	Brak rozerwania w miejscu łączenia, Minimalna siła rozciągająca zgodna z tablicą 15, Zgodna z PN-EN 13476 – 2: 2008, PN – EN 13476 – 3+A1: 2009.	
18. Zwieńczenie studzienki.	Brak zapadnięcia i pęknięć, Odkształcenie pionowe H przewidywane dla 50 lat $\leq 5 \%$ zewnętrznej średnicy d rury głównego kanału ściekowego, Ciśnienie badania 0,1 H bar, Maksymalna głębokość wody gruntowej powyżej dna kanału przelotowego studzienki $H = 4 \text{ m}$ , Temperatura badania T $(20 \text{ do } 25) \text{ }^\circ\text{C}$ , Czas badania $t \geq 1000 \text{ h}$ , zgodnie z PN-EN 13598 – 2: 2009.	
19. Odporność chemiczna.	Informacje dotyczące odporności chemicznej takich materiałów jak PVC-U lub PP podano w ISO/TR 10358, a dotyczące materiałów uszczelnień gumowych w ISO/TR 7620.	
20. Odporność na ścieranie.	Rury i kształtki wchodzące w skład studzienki zgodne z pkt.1 niniejszej deklaracji są odporne na ścieranie. W szczególnych przypadkach ścieralność można oznaczać zgodnie z metodą badania podaną w EN 295-3.	
21. Chropowatość hydrauliczna.	Zgodnie z PKN-CEN/TS 15223:2011, wewnętrzne powierzchnie rur i kształtek zgodnych z pkt.1 niniejszej deklaracji są gładkie hydraulicznie. Konstrukcja połączeń i kształtek zapewnia osiągnięcie dobrych parametrów hydraulicznych. Wartość bezwzględnego współczynnika chropowatości dla studzienek PROFIL wynosi	



PROFiL®  
Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC Sp. z o. o.  
NIP: 764-21-00-379



64-920 Piła  
ul. Lutycka 45  
tel. 067 215-91-00  
fax. 067 215-91-20  
[www.profil.pila.pl](http://www.profil.pila.pl)

	k=0,05 mm. Współczynniki chropowatości (uwzględniające straty ciśnienia poprzez opór tarcia powierzchni rury w czasie przepływu turbulentnego) przyjęto dla przewodów określonych w pkt.1 z bocznymi dopływami i studzienkami rewizyjnymi k=0,4mm (0,0004m), natomiast dla przewodów tranzytowych bez dopływów lecz z małą ilością studzienek przelotowych k=0,25mm (0,00025m).	
22. Cechowanie.	Cechowanie w postaci cechy lub symbolu: - Logo i nazwa firmy PROFIL, - nazwa i adres siedziby producenta; - nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego; - numer referencyjny Polskiej Normy lub numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe; - numer krajowej deklaracji; - poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych; - adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja jest na niej udostępniona, - maksymalna dopuszczalna głębokość wód gruntowych powyżej dna kanału przelotowego studzienki H = 4m. - standardowa maksymalna głębokość instalacji L = 6 m. - datę i godzinę produkcji, - znak budowlany, - dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym.	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8. deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

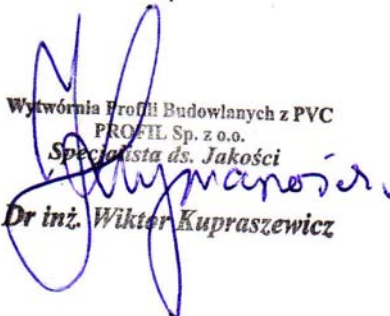
W imieniu producenta podpisał(-a):

**Wiktor Kupraszewicz - Specjalista ds. Jakości**

.....  
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

(M.p.)

 **PROFiL®**  
WYTWÓRNIĄ PROFILI BUDOWLANYCH Z PVC  
Spółka z o.o. z siedzibą w Piłie  
64-920 PIŁA, ul. Lutycka 45  
tel. (067) 215-91-00, fax 215-91-20  
NIP 764-21-00-379

Wytwórnia Profili Budowlanych z PVC  
PROFiL Sp. z o.o.  
Specjalista ds. Jakości  
  
Dr inż. Wiktor Kupraszewicz

Piła, dn. 01.01.2017r.

.....  
(miejsce i data wystawienia)

.....  
(imię i nazwisko osoby upoważnionej)